

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор з виробництва

"11" "12" 2019 р.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ № 1

На _____ капітальний ремонт залізничних колій ст. "Заводська" № 3; 4 _____ інв. № 740 _____

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню, найменування деталей, вимагаючих заміни або реставрації	№ кресл	об'єм робіт		найменування	Матеріали		ед. вим	кільк.	Примітка
			од. вим	кільк.						
1	Суцільна заміна шпал з демонтажем старої колії та укладанням нової на залізобетонних шпалах.		км	1,081	Шпали залізобетонні			шт.	1730	
					Підкладка КБ65			тн.	24,220	
					Клемма ПК			тн.	4,429	
2	Баластування колії за допомогою машин та механізмів або ручне за допомогою ЕПШ і гідравлічних домкратів.		км	1,081	Болт закладний М22х175			тн.	4,400	
					Болт клеммний М22х75			тн.	2,400	
					Гайка М22			тн.	0,900	
3	Виправка колії з підбивкою шпал за допомогою машин та механізмів або ручне за допомогою ЕПШ і гідравлічних домкратів.		км	1,081	Шайба d25 ГОСТ 21797-76 двовиткова			тн.	0,900	
					Шайба-скоба ЦП-138			тн.	0,350	
					Втулка ізолююча ЦП-142			шт.	6920	
					Прокладка підрейкова ПРБ-1			шт.	3460	
4	Виконання геодезичних замірів поверхні землі.		км	1,081	Прокладка підрейкова ПРБ-4			шт.	3460	
					Щебінь (20-40)			тн.	1200	
5	Сортування та штабелювання демонтованого матеріалу.				Болт стиковий з гайкою М27х160 мм.			тн.	0,400	
					Гайка М27			тн.	0,100	
					Шайба одновиткова М27			тн.	0,040	
					Залізнична рейка Р-65 12,5 м.			тн.	141,000	
					Накладка 2Р65			тн.	8,400	
Роботи виконуються на діючому підприємстві без зупинки в технологічному процесі										

Начальник ЗЦ _____ Романович Е.В.

Відомість склав: Нач. СК _____ Літнік А.А.

ПОГОДЖЕНО:

Директор з інжинірингу _____ І.В. Струсович

Головний механік _____

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор з виробництва

"11" "12" 2019 р.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ № 2

На капітальний ремонт залізничних колій ст. "Заводська" № 3; 4 інв. № 741

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню, найменування деталей, вимагаючих заміни або реставрації	№ кресл	об'єм робіт		Матеріали	ед. вим	кільк.	Примітка
			од. вим	кільк.				
1	Суцільна заміна шпал з демонтажем старої колії та укладанням нової на залізобетонних шпалах.		км	1,081	Шпали залізобетонні Підкладка КБ65	шт.	1730	
2	Баластування колії за допомогою машин та механізмів або ручне за допомогою ЕПШ і гідравлічних домкратів.		км	1,081	Болт закладний М22х175 Болт клемний М22х75	шт.	4,429	
3	Виправка колії з підбивкою шпал за допомогою машин та механізмів або ручне за допомогою ЕПШ і гідравлічних домкратів.		км	1,081	Гайка М22 Шайба d25 ГОСТ 21797-76 двовиткова Шайба-скоба ЦП-138	шт.	2,400	
4	Виконання геодезичних замірів поверхні землі.		км	1,081	Втулка ізолююча ЦП-142 Прокладка підрейкова ПРБ-1 Прокладка підрейкова ПРБ-4	шт.	0,900	
5	Сортування та штабелювання демонтованого матеріалу.				Шейбін (20-40) Болт стиковий з гайкою М27х160 мм. Гайка М27 Шайба одновиткова М27	шт.	0,350	
					Залізнична рейка Р-65 12,5 м. Накладка 2Р65	шт.	6920	
						шт.	3460	
						шт.	3460	
						шт.	1200	
						шт.	0,400	
						шт.	0,100	
						шт.	0,040	
						шт.	141,000	
						шт.	8,400	
Роботи виконуються на діючому підприємстві без зупинки в технологічному процесі								

Начальник ЗЦ  Романович Е.В.

Відомість склав: Нач. СК  Ліннік А.А.

ПОГОДЖЕНО:

Директор з інжинірингу  І.В. Струсович

Головний механік

12 2019 p.

На капитальный ремонт стрілочного переводу № 19 _____ інв. № 741

[illegible]

Відомість склав: Нач. СК  Літнік А.А.

Директор з інжинірингу _____ І.В. Струсович

Головний механік

34

рзвиробництва

11

2019 p.

44

IHB. Nº 741

[illegible]

Романович Е.В.

Edith

Літнік А.А.

ПОГОДЖЕНО:

1.Б. Стрыцевич

1

Директор з виробництва

2019 p.

На капитальный ремонт стрелочного переводу № 34 _____ инв. № 740

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню, найменування деталей, вимагаючих заміни або реставрації	№ кресл	об'єм роботи		Матеріали	ед. Вим	кільк.	Примітка
			од. вим	кільк.				
1	Демонтаж стрілочного przewodu, укладання нового стрілочного przewodu, за допомогою машин та механіз- мів.		комплект	1	Стрілочний przewod типу Р65 марки 1/7 (лівостороння ЄЦ)	комплект	1	
					Шпали дерев'яні	шт.	110	
					Щебінь баластовий	м³	30	39 т.
					Костилі колійні 16.0х165	тн.	0,25	
2	Розробка ґрунту за допомогою машин та механізмів або вручну.		м³	25	Шуруп колійний М24х170	тн.	0,2	
3	Підготовка баласту з підбивкою за допомогою машин та механізмів або ручна за допомогою ЕПС і гідррав- лічних домкратів.		м³	30	Гарнитура електроприводу Электропривід СП-6 (лівий)	комплект шт.	1	
Роботи виконуються на діючому підприємстві без зупинки в технологічному процесі								

Романович Е.В.

Dr. J. H. H. H.

И.В. Струсович

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор з виробництва

11 12 2019 p.

На капітальний ремонт стрілочного переводу № 64 _____ інв. № 759

[illegible]